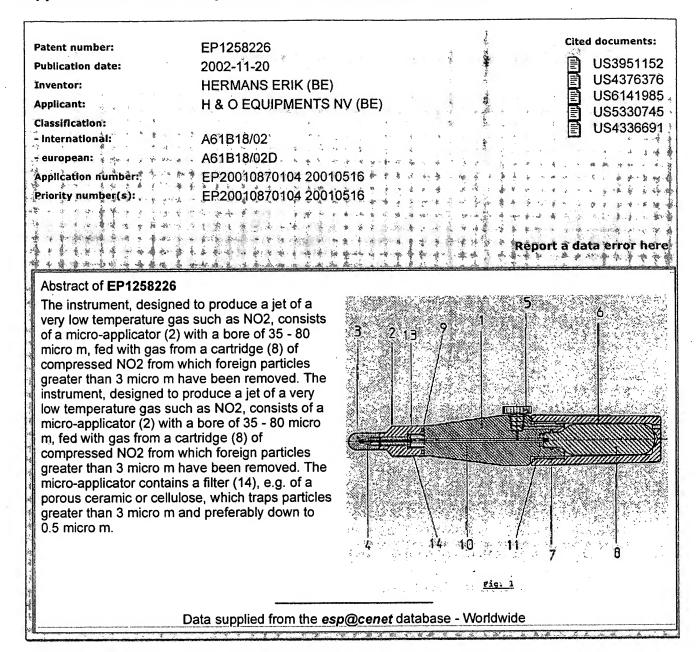


18 AUG 2005

Apparatus for medical, paramedical or cosmetic cryogenic treatment



BEST AVAILABLE COPY

Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



11) EP 1 258 226 A1

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication: - 20.11.2002 Bulletin 2002/47

(51) Int Cl.7: A61B 18/02

(21) Numéro de dépôt: 01870104.5

(22) Date de dépôt: 16.05.2001

(84) Etats contractants désignés:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE TR
Etats d'extension désignés:

AL LT LV MK RO SI

(72) Inventeur: Hermans, Erik 1570 Vollezele (BE)

(74) Mandataire: Van Malderen, Michel et al Office van Malderen Place Reine Fablola 6/1 1083 Bruxelles (BE)

(71) Demandeur: N.V. H&O Equipments 9320 Erembodegem (BE)

(54) Instruments destiné aux traitements cryogeéniques dans le secteur médical, paramédical et cosmétique

(57) Instrument convenant aux traitements cryogéniques, tant pour le secteur médical ou paramédical que pour le secteur cosmétique, comportant un micro-applicateur (2) présentant un alésage de l'ordre de 35 à 80 µm alimenté par un flux de gaz dans lequel toutes les particules étrangères supérieures à 3µm ont été élimi-

nées.

L'invention concerne également un micro-applicateur (2) pour l'utilisation dans un instrument de ce type pourvu d'un filtre (14) logé dans/ ou sur ledit micro-applicateur (2), de manière qu'à chaque remplacement de celui-ci, on remplace également le filtre (14).

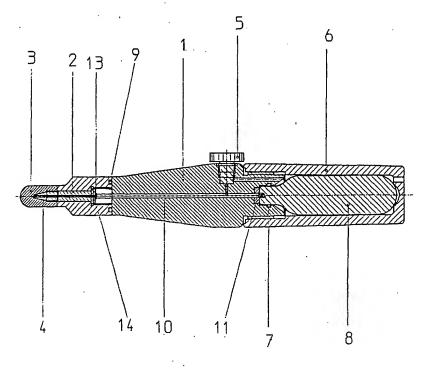


Fig. 1

Printed by Jouve, 75001 PARIS (FR)

Description

Objet de l'invention

[0001] La présente invention concerne un instrument convenant à divers traitements cryogéniques, tant pour le secteur médical ou paramédical, que pour le secteur cosmétique.

Arrière-plan technologique

[0002] De nombreuses affections dermatologiques sont actuellement traitées par voie cryogénique en utilisant un "jet" de gaz, généralement de N_2O à très basse température. Cette technique cryogénique est également utilisée dans d'autres disciplines médicales et dans des secteurs cosmétiques.

[0003] On utilise entre autres à cet effet un instrument, dans lequel on introduit une cartouche de gaz liquéfié par exemple N_2O qui est mis en communication, généralement par perforation d'une membrane ou d'un opercule, avec un micro-applicateur se présentant sous forme d'une aiguille pourvue d'un alésage de très faible diamètre, l'ensemble étant contenu dans une gaine tenue à la main par l'opérateur.

[0004] D'autres gaz que le N_2 O (gaz hilarant) peuvent bien entendu être utilisés.

[0005] L'expansion du gaz contenu à l'état liquide dans la cartouche sous la forme gazeuse, se traduit par la libération d'un "jet" à très basse température (de l'ordre de -28 à -90°C).

[0006] Le jet est essentiellement constitué de N_2O , en partie à l'état gazeux et en partie à l'état liquide.

[0007] Deux difficultés majeures et quasiment prohibitives se présentent lors de la mise en oeuvre de cette technique.

[0008] Il est apparu en effet que des impuretés, essentiellement solides, sont également présentes dans le jet et qu'elles provoquent rapidement un colmatage du micro-applicateur.

[0009] La Demanderesse a observé que ces impuretés sont occasionnées essentiellement par des résidus qui soit proviennent des solvants utilisés lors du nettoyage préalable de la cartouche, soit sont des particules libérées lors du perçage de la membrane ou de l'opercule prévu à cet effet sur la cartouche.

[0010] D'autres impuretés peuvent provenir par exemple des frottements entre des parties du corps de l'instrument entre elles ou avec la cartouche, lors de la mise en place de cette dernière.

[0011] Il n'est pas exclu que le processus de production du gaz liquéfié soit également une cause complémentaire des obstructions observées par suite de la présence d'impuretés dans le gaz lors de son conditionnement en cartouches.

[0012] Même des particules de très pètites dimensions peuvent être la cause d'obstructions importantes compte tenu de la très petite dimension de l'alésage pra-

tiqué dans le micro-applicateur et de l'effet de "nucléation" auquel il sera fait référence ci-après.

[0013] Un'autre phénomène que l'on observe est la condensation, sous forme de glace, de l'humidité contenue dans l'dir atmosphérique qui contribue fortement au colmatage, en fonction de la nature du matériau utilisé pour la fabrication du micro-applicateur, par suite d'un phénomène de "givrage".

[0014] Ce phénomène de "givrage" s'observe tout particulièrement par exemple pour des micro-applicateurs métalliques. Il semble également que la présence de particules d'impuretés facilite le "givrage" par un effet de nucléation, c'est-à-dire la condensation sous forme de glace de l'air atmosphérique sur les petites particules éventuellement présentes dans le jet "gazeux".

But de l'invention

[0015] La présente invention vise à éviter les inconvénients dédrits des instruments selon l'état de la technique, en particulier pour éviter leur colmatage et permettre ainsi de meilleures performances en facilitant leur utilisation.

25 Eléments caractéristiques de l'invention

[0016] La Demanderesse a observé que les conditions opératoires optimales reposent sur le principe qu'un micro-applicateur doit présenter un alésage de l'ordre de 35 à 80 µm et qu'un écoulement régulier et constant du gaz liquéfié contenu dans la cartouche ne peut être obtenu que si les particules étrangères éventuellement présentes dans le flux du micro-applicateur sont telles que toutes celles supérieures à 3 µm ont été éliminées.

[0017] Ceci peut être obtenu en utilisant un gaz condensé ayant subi une épuration préalable pour éliminer les matières solides.

[0018] Dans la plupart des cas cependant on observe en pratique que même le recours à du gaz condensé spécialement épuré ne résout pas nécessairement le problème et selon une caractéristique complémentaire de l'invention correspondant à une forme d'exécution préférée, il est prévu de pourvoir le micro-applicateur d'un filtre amovible retenant les particules supérieures à 3 µm, et préférablement supérieures à 0,5 µm.

[0019] Des filtres de différentes natures peuvent convenir, tels que des céramiques poreuses, du matériau cellulosique etc.

Pour éviter que le filtre ne se colmate progressivement par accumulation de dépôt de particules lors de l'usage répétitif de plusieurs cartouches successives dans le même appareillage, selon une forme d'exécution particulièrement préférée de l'invention, il est prévu que le filtre soit remplacé à chaque remplacement de la cartouche de gaz. De cette manière, on est assuré que le remplacement d'une cartouche entraîne automatiquement le remplacement du filtre par un nouveau filtre en évitant le colmatage du micro-applicateur.

[0021] La Demanderesse s'est également attachée à résoudre les difficultés observées résultant du "givra-ge", c'est-à-dire le colmatage du micro-applicateur par de la glace provenant de l'humidité atmosphérique. Elle s'est aperçue que le recours à des matériaux, en particulier des matériaux synthétiques tels que le polycarbonate ou une résine du type PEEK réduit fortement ce phénomène dans une mesure telle que les phénomènes éventuels de givrage n'entraînent pas de colmatage.

[0022] D'autres matériaux dont les propriétés de conductibilité thermique sont adéquates, tel que le verre, peuvent convenir à cet effet. Le matériau doit bien entendu être choisi de manière à résister à la fois aux très basses températures observées lors des traitements, mais également aux températures élevées nécessaires à la stérilisation.

[0023] A titre complémentaire, l'invention vise également à fournir un micro-applicateur à usage unique convenant pour l'instrument de traitement cryogénique tel que décrit.

Brève description du dessin

[0024] La figure 1 représente une vue en coupe de l'instrument selon l'invention.

[0025] La figure 2 représente une vue en coupe agrandie de la partie avant de cet instrument.

[0026] Les mêmes repères de références sont utilisés pour des éléments constitutifs identiques dans les deux figures.

Description d'une forme d'exécution préférée de l'invention

[0027] L'instrument de traitement cryogénique est constitué d'un corps 1. Sur ce corps, un micro-applicateur 2 protégé lorsqu'il n'est pas en usage par un capuchon 3 est fixé de manière étanche mais amovible grâce à un joint torique de type O-ring 9.

[0028] Sur la partie arrière du corps 1, une gaine 6 est montée. Elle peut recevoir une cartouche de gaz condensé 8. Un O-ring 7 assure la liaison étanche entre la cartouche et le corps 1. En fonctionnement, lorsque la cartouche 8 est en place, la fixation de la gaine 6 sur le corps 1 provoque le percement d'un opercule 11 obturant la cartouche 8, mettant ainsi en communication par le conduit 10 la cartouche 8 avec le micro-applicateur 2. [0029] Le micro-applicateur 2 comporte un alésage 4 de 35 à 80 µm. Il est relié par un O-ring 13 avec le conduit 10 avec interposition d'un filtre 14 qui est de préférence maintenu en place sur la partie amovible avant, et plus spécifiquement à l'arrière du micro-applicateur 2. [0030] Le réglage de débit est réalisé par une roue à molette 5 ou tout autre dispositif assurant une fonction similaire.

[0031] La solution d'un filtre 14 disposé sur le micro-

applicateur 2 constitue une solution particulièrement avantageuse puisque le remplacement du filtre 14 est facilement réalisé par démontage du micro-applicateur 2 simultanément avec le démontage de la gaine 6 pour le remplacement de la cartouche 8. Dans ce cas, il n'est pas nécessaire (quoi qu'utile) d'utiliser un gaz condensé particulièrement épuré pour la cartouche 8.

[0032] Bien qu'on ait décrit des formes d'exécution particulièrement avantageuses de l'invention, des variantes de constitution peuvent être prévues pour l'appareillage décrit, tout en restant dans le cadre des revendications.

[0033] L'invention n'est en particulier pas limitée aux gaz condensés indiqués, ni aux formes et dimensions de l'appareillage proposé.

Revendications

- Instrument convenant aux traitements cryogéniques, tant pour le secteur médical ou paramédical que pour le secteur cosmétique, comportant un micro-applicateur (2) présentant un alésage de l'ordre de 35 à 80 μm alimenté par un flux de gaz dans lequel toutes les particules étrangères supérieures à 3μm ont été éliminées.
 - Instrument selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il comporte une cartouche contenant un gaz condensé épuré dans lequel les matières solides ont été éliminées.
 - Instrument selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce qu'il comporte une cartouche (8) contenant du N₂O
 - Instrument selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que le micro-applicateur (2) comporte un filtre (14) retenant les particules supérieures à 3 μm.
 - Instrument selon la revendication 4, caractérisé en ce que le micro-applicateur (2) comporte un filtre (14) retenant les particules supérieures à 0,5 μm.
 - Instrument selon la revendication 4 ou 5, caractérisé en ce que le filtre (14) est logé dans /ou sur le micro-applicateur (2).
- Instrument selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que le micro-applicateur (2) est constitué par des matériaux synthétiques tels que le polycarbonate ou une résine du type PEEK afin de réduire les phénomènes de givrage et le colmatage de celui-ci.
 - Micro-applicateur (2) pour un instrument selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé

35

.

en ce qu'il est pourvu d'un filtre amovible monté sur celui-ci.

 Utilisation de l'instrument selon l'une quelconque des revendications 1 à 7 pour le traitement cosmétique de la peau.

10

15

20

25

30

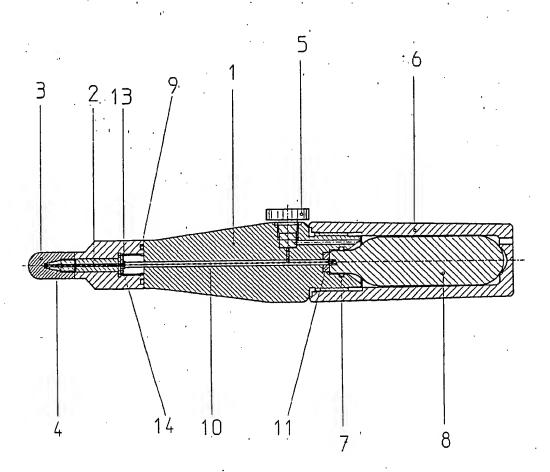
35

40

45

50

55



<u>Fig. 1</u>

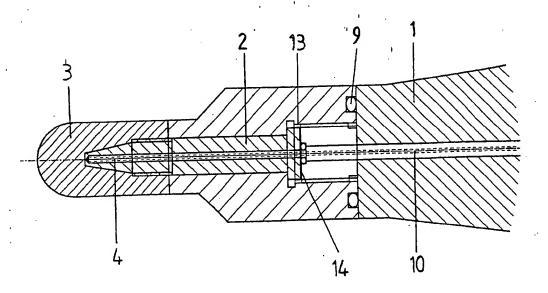


Fig. 2



Office européen RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

EP 01. 87 0104

Catégorie	Citation du document avec des parties pertin	Indication, en cas de besoin, entes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA. · DEMANDE (Int.Cl.7)	
Α -	US 3 951 152 A (CRA 20 avril 1976 (1976	NDELL WILLIAM H ET AL) ,	1-9	A61B18/02	
A	US 4 376 376 A (GRE 15 mars 1983 (1983- * figure 1; tableau	03-15)	1-9		
A	US 6 141 985 A (CLU 7 novembre 2000 (20 * colonne 6, ligne 4,5 *	ZEAU CHRISTIAN ET AL) 00-11-07) 45 - ligne 53; figures	1-9		
A	US 5 330 745 A (MCD 19 juillet 1994 (19 * abrégé; figures 2	94-07-19)	1-9		
A	US 4 336 691 A (BUR 29 juin 1982 (1982- * abrégé; figure 4	STEIN NEAL L ET AL) 06-29) *	1-9	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Ini.CI.7) A61B	
Le pré	esent rapport a été établi pour tou	ites les revendications			
Llau de la recherche		Date d'achèvement de la recherche	<u>' </u>	Examinateur	
	BERLIN	28 septembre 200	1 Han	isen, S	
X : parti Y : parti autre A : arriè O : divu	TEGORIE DES DOCUMENTS CITE: culièrement pertinent à Lui seul culièrement pertinent en combinaison document de la même catégorie in-plant technologique gation non-écrite ment intercalaire	E : document do bre date de dépôt ou D : cité dans la dem L : cité pour d'autres	vet antérieur, ma après cotto date ande raisons	is publié à la	

EPO FORM 1503 03.82 (P04C02)

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE RELATIF A LA DEMANDE DE BREYET EUROPEEN NO.

EP 01 87 0104

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.

Les dits members sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

28-09-2001

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication		Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 3951152		20-04-1976	US AU BR CA DE ES FR GB GB JP ZA	3910278 A 8014275 A 7503242 A 1015964 A1 2524627 A1 438132 A1 2272689 A1 1512992 A 1512991 A 51018174 A 7501790 A	07-10-1975 21-10-1976 25-05-1976 23-08-1977 11-12-1975 01-02-1977 26-12-1975 01-06-1978 01-06-1978 13-02-1976
US 4376376	A	15-03-1983	AUCUN	,	
US 6141985	Α .	07-11-2000	FR AU BR EP WO	2775589 A1 3258699 A 9908790 A 1059904 A1 9944551 A1	10-09-1999 20-09-1999 28-11-2000 20-12-2000 10-09-1999
US 5330745	Ā	19-07-1994	US US CA EP JP	5200170 A 5516505 A 2021375 A1 0409540 A2 3149041 A	06-04-1993 14-05-1996 19-01-1991 23-01-1993 25-06-1993
US 4336691		29-06-1982	AUCUN		

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82

EPO FORM POASO